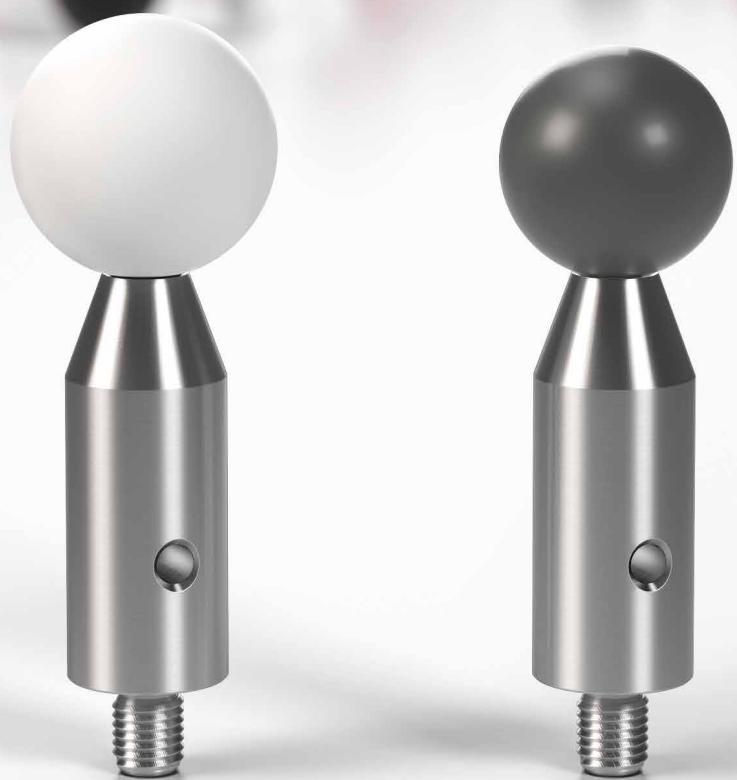


---

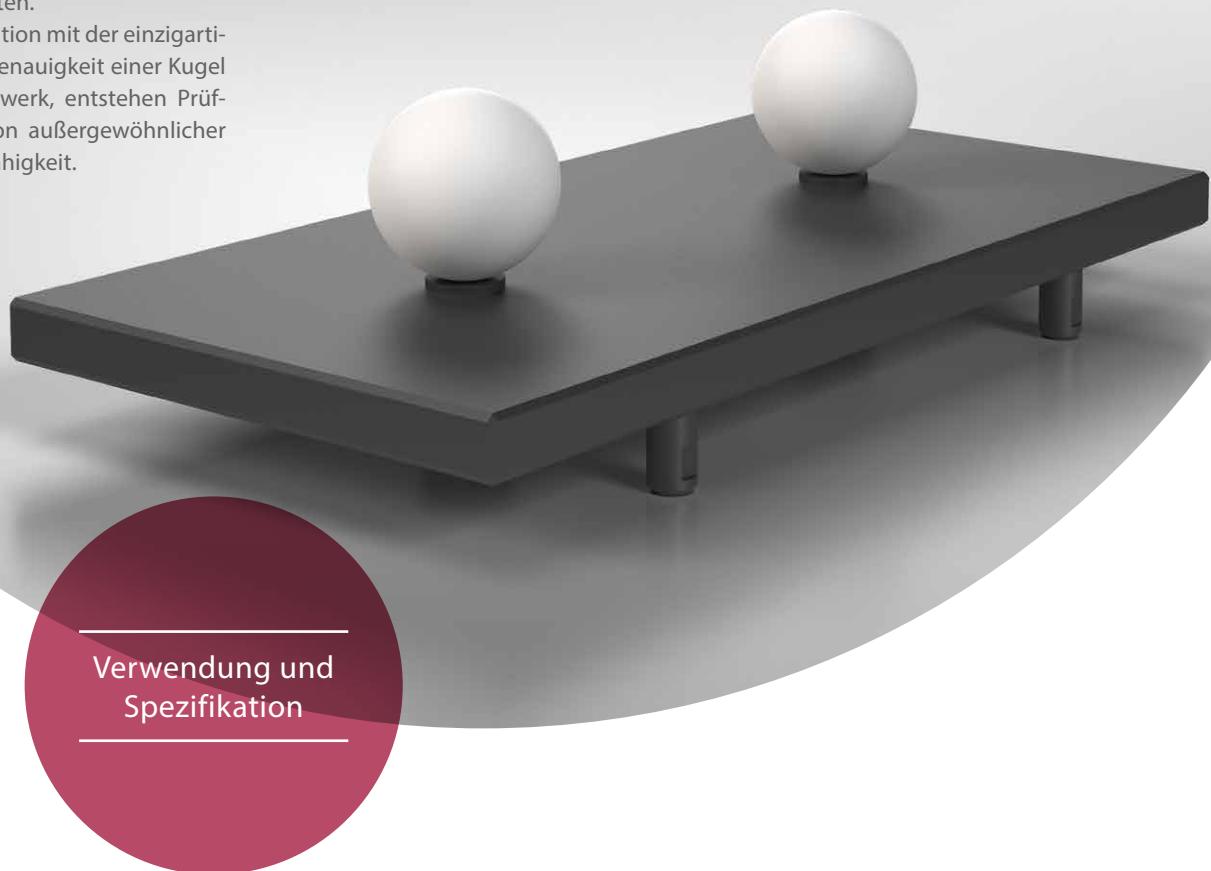
# Die optische Referenz

---



An Prüfnormale zur Kalibrierung optischer Messsysteme werden besondere Anforderungen gestellt. Wir haben deswegen spezielle Werkstoffe und Bearbeitungsverfahren entwickelt. Dadurch erzielen wir exzellente optischen Eigenschaften.

In Kombination mit der einzigartigen Formgenauigkeit einer Kugel von Saphirwerk, entstehen Prüfnormale von außergewöhnlicher Leistungsfähigkeit.



### Verwendung und Spezifikation

	white	black
<b>Standard Durchmesser (mm)</b>	06 – 10 – 15 – 20 – 25 – 30 – 45 – 60	20 – 25 – 30
<b>Abweichung Nennmass (mm)</b>	+/- 0.1	+/- 0.1
<b>MU D (nm)</b>	300	300
<b>Rundheit RONt (nm)</b>	< 500	< 200
<b>MU RONt (nm)</b>	40	40
<b>Material</b>	TOPIC white	TOPIC black
<b>Härte (HV)</b>	ca. 1000	1800
<b>Wärmeausdehnungskoeffizient (20°C)</b>	5x10-6 / K	5x10-6 / K
<b>Verwendung</b>	optisch	optisch und taktil

MU = Messunsicherheit